



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.  
Rodovia Presidente Dutra, Km 143  
Petrobras REVAP, Jardim Diamante  
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil  
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312  
www.cotectintas.com.br  
info@cotectintas.com.br

Tinta serigráfica

## Tinta Espelhada V/G -Mirror Ink V/G

---

Tinta serigráfica para vidro.

Usada para criar efeitos cromados e espelhados desde que a impressão seja feita no verso de vidros.

---

Tinta Espelhada V/G -Mirror Ink V/G é uma tinta à base de solventes para aplicações gráficas e industriais. Os pigmentos usados são livres de metais pesados e não contém solventes tóxicos.

### Substratos

Adequada tanto para impressão sobre vidros, cerâmicas e porcelanas.

**Importante:** Devido a particularidade de cada substrato, testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

### Processamento

A tinta deve ser misturada vigorosamente antes do uso. Os equipamentos que tiverem contato com a Tinta Espelhada V/G-Mirror Ink V/G devem estar livre de qualquer contaminação. Resíduos de óleo de silicone (usados como anti-espumantes em serigrafia), mesmo que em pequenas quantidades, podem causar efeitos de superfície indesejados, como ponto de alfinete ou *pinholes*. É recomendado o uso de telas novas para impressão com a Tinta Espelhada V/G-Mirror Ink V/G.

### Proporção de mistura

Anterior a impressão, é necessária a adição de 2 % em massa do Endurecedor 4 à tinta,

numa taxa de diluição adequada. É recomendado misturar a tinta e o endurecedor vigorosamente. A fim de obter a viscosidade adequada para impressão, é necessário adicionar solvente/retardador e agitar novamente.

A tinta e o endurecedor devem ser misturados conforme descrição abaixo.

Para cada tonalidade de cor, a proporção é a seguinte:

*100 partes em massa de tinta*

*2 partes em massa de Endurecedor 4*

Em todos os casos, os componentes devem ser vigorosamente misturados a fim de obter a dispersão homogênea.

### Pot life (Período de processamento)

A mistura tinta-endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada dentro de 6-8 horas (temperatura ambiente igual a 20 °C). Temperaturas de processamento acima de 20 °C reduzem o período de processamento. Uma vez excedido o período de processamento, tanto a adesão quanto a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo sem mudanças nas características

físicas da mesma. Conseqüentemente, a tinta deve ser misturada ao endurecedor somente quando for ser usada e na quantidade requerida.

### **Secagem**

Nos primeiros minutos a tinta deve secar à temperatura ambiente (5-30 minutos) e em seguida, por cerca de 10-30 minutos à 160-180 °C. A intensidade do brilho depende das condições de secagem, do substrato e da qualidade da superfície. (Testes prévios são necessários).

### **Telas**

Telas com lineatura entre 120 e 180 fios/cm (195-305 fios/pol) são recomendadas.

### **Nota**

As informações técnicas contidas nesse boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.

### **Corantes**

Os seguintes corantes podem ser adicionados à Tinta Espelhada V/G-Mirror Ink V/G a fim de obter um efeito espelhado colorido:

*Corante 100 amarelo*

*Corante 200 laranja*

*Corante 300 vermelho*

*Corante 400 vermelho violeta*

*Corante 500 azul*

*Corante 700 preto*

### **Recomendações de uso do solvente**

Solvente 14 (10% em massa)

### **Limpeza**

Telas e outros acessórios devem ser limpos com Solvente 14 da CoTec.