

Boletim Técnico

07/2010



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.  
Rodovia Presidente Dutra, Km 143  
Petrobras REVAP, Jardim Diamante  
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil  
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312  
www.cotectintas.com.br  
info@cotectintas.com.br

Tinta serigráfica

## SolvStar<sup>®</sup> V/G

---

Tinta serigráfica para vidro, cerâmicas, porcelanas, alumínio, metais e substratos recobertos.

Acabamento brilhante, tinta bi-componente de secagem rápida, alta resistência a produtos de limpeza industriais e domésticos (à base de água e solventes) e produtos químicos em geral.

---

SolvStar<sup>®</sup> V/G é uma tinta bi-componente à base de solvente para diversas aplicações gráficas e industriais. É utilizada em processos de impressão serigráfico-padrão e quadricromia. SolvStar<sup>®</sup> V/G não contém pigmentos à base de metais pesados. Livre de ISOFORONA.

### Substratos

Adequada tanto para impressão sobre vidros, cerâmicas e porcelanas bem como alumínio, metais e substratos recobertos.

**Importante:** Devido a particularidade de cada substrato, testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

### Aplicações

SolvStar<sup>®</sup> V/G é uma tinta altamente resistente adequada a aplicações internas, tais como itens promocionais em vidro ou cerâmicas bem como: placas de vidro, garrafas e azulejos. A tinta SolvStar<sup>®</sup> V/G quando curada exibe boa resistência química a combustíveis, álcoois, ácidos inorgânicos, etc., desde que o substrato seja moderadamente resistente. SolvStar<sup>®</sup> V/G pode também ser aplicada com auxílio de pistola (*spray*), devendo ser

previamente testada, antes da aplicação final.

### Intensidade do brilho

SolvStar<sup>®</sup> V/G possui acabamento brilhante. Superfícies opacas podem ser conseguidas pela adição do Agente Opacidade 1 (1-3%), dependendo do nível de opacidade desejado.

### Secagem

Fisicamente de secagem rápida. No caso de sobre pintura, secagem dentro de 30-50 min a 20 °C, tempo de empilhamento igual a 30-50 segundos a 50 °C, em túnel de secagem. Tanto a velocidade de secagem quanto a resistência do estampado são reduzidas em cerca de 20 % no caso de sobre pintura.

**Importante:** O tempo de secagem depende ainda da circulação de ar dentro do túnel de secagem ou estufa.

Ligações químicas podem ser aceleradas e melhoradas com o acréscimo da temperatura. Para aplicações onde seja exigida resistência à água, são recomendados os seguintes períodos de secagem e temperatura:

80-180 °C: 10-30 min.

### Proporção da mistura

Anterior a impressão, é necessária a adição de 5% do Endurecedor 4 à tinta, numa taxa de diluição adequada. É recomendável misturar a tinta e o endurecedor vigorosamente. A fim de obter a viscosidade adequada para impressão, é necessário adicionar solvente/retardador e agitar novamente.

A tinta e o endurecedor devem ser misturados conforme descrição abaixo.

Para todas as tonalidades de cor, a proporção é a seguinte:

20 partes em massa de tinta

1 parte em massa de endurecedor 4

Em todos os casos, os componentes devem ser vigorosamente misturados a fim de obter a dispersão homogênea.

### Pot life (Período de processamento)

A mistura tinta-endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada dentro de 12 horas (temperatura ambiente igual a 20 °C). Temperaturas de processamento acima de 20 °C reduzem o período de processamento. Uma vez excedido o período de processamento, tanto a adesão quanto a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo sem mudanças nas características físicas da mesma. Conseqüentemente, a tinta deve ser misturada ao endurecedor somente quando for ser usada e na quantidade requerida.

### Resistência a intempéries

Todas as tonalidades das tintas SolvStar® V/G possuem pigmentos resistentes ao desbotamento (escala *Blue wool* 7-8). No entanto, vale ressaltar que SolvStar® V/G não é recomendada para aplicações exteriores, cujo contato com a radiação

solar ou a umidade seja direto. Nestas circunstâncias a resina pode apresentar o efeito *chalk* e, como conseqüência, a tonalidade das cores pode mudar.

### Resistência à fricção

Após secagem adequada e completa, a película da tinta exhibe excelente adesão e resistência à fricção e ao risco.

O aumento na resistência à fricção pode ser conseguido após recobrimento com SolvStar® V/G 050.

### Importante

A limpeza da superfície do vidro é decisiva no que diz respeito à adesão e resistência. Durante limpeza do vidro, considerar que produtos de limpeza padrão deixam resíduos que podem impedir a adesão da tinta, principalmente quando expostos a mecanismos de tensão ou vapor. O recomendável é limpar o vidro com um precipitado de giz e gotas de amônia (em solução) ou com Uni-Clean Vidro, da CoTec. Em ambos os casos, após limpeza, enxaguar com água destilada.

### Cores Básicas

050 laca	100 amarelo limão
110 amarelo	200 laranja
300 vermelho	310 vermelho translúcido
400 pink translúcido	410 vermelho violeta
430 violeta	500 azul translúcido
600 verde translúcido	700 branco
750 preto	

Todos os tons podem ser misturados entre si. SolvStar® V/G não deve ser misturada com outros tipos de tintas a fim de manter suas características especiais. Os tons acima constituem uma base para a formulação de cores individuais, bem como de sistemas de cores padrões.

*Tons e cores adicionais* são disponíveis.

### Auxiliares e Aditivos

Endurecedor 4 (2% em massa)

## **Recomendações de uso do solvente**

### ***SolvStar® V/G para impressão serigráfica***

Solvente 13 (15-25% em massa)

Retardador 2 (15-25% em massa)

Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser adicionada.

### ***SolvStar® V/G para aplicação spray***

Solvente 12 (100-150% em massa)

## **Limpeza**

Telas e outros acessórios devem ser limpos com Solvente 12 ou Solvente 13. O vidro a ser gravado deve ser previamente limpo com Uni-Clean Vidro da CoTec.

## **Nota**

As informações técnicas contidas nesse boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.