



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.
Rodovia Presidente Dutra, Km 143
Petrobras REVAP, Jardim Diamante
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312
www.cotectintas.com.br
info@cotectintas.com.br

Tinta tampográfica

SolvStar[®] T/P 3

Tinta tampográfica especialmente desenvolvida para vidro, cerâmicas, porcelanas, alumínio, metais e substratos recobertos.

Acabamento acetinado brilhante, secagem rápida, resistência a muitos produtos químicos e solventes.

SolvStar[®] T/P 3 é uma tinta à base de solvente recomendada para aplicações gráficas e industriais. Pode ser utilizada em processos de quadricromia. SolvStar[®] T/P 3 não contém pigmentos à base de metais pesados e é isenta de solvente tóxicos. Livre de ISOFORONA e Ciclohexanona.

Substratos

Adequada tanto para impressão sobre vidros, cerâmicas e porcelanas bem como alumínio, metais e substratos recobertos.

Importante: Devido a particularidade de cada substrato, testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

Aplicações

SolvStar[®] T/P 3 é uma tinta altamente resistente adequada a aplicações diferentes, tais como itens promocionais em vidro ou cerâmicas bem como: placas de vidro, garrafas e azulejos. A tinta SolvStar[®] T/P 3 quando curada exibe boa resistência química a combustíveis, álcoois, ácidos inorgânicos, etc., desde que o substrato seja moderadamente resistente.

Secagem

SolvStar[®] T/P 3 é uma tinta de secagem rápida. O tempo de secagem é fortemente

influenciado pela temperatura, pelo cliché e pelos solventes utilizados.

Características como adesão e resistências (química e à água) podem ser melhoradas seguindo-se os períodos de secagem e temperatura mostrados abaixo:

80 - 120 °C: 5-30 min.

Proporção de mistura

Anterior a impressão, é necessária a adição de 5% (em massa) do endurecedor 4 à tinta e a diluição conforme instruções. É recomendável misturar a tinta e o endurecedor vigorosamente. A fim de obter a viscosidade adequada para impressão, é necessário adicionar solvente/retardador e agitar novamente.

Pot life (Período de processamento)

A mistura tinta-endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada dentro de 8-10 horas. Temperaturas de processamento

acima de 20 °C reduzem o período de processamento. Uma vez excedido o período de processamento, tanto a adesão quanto a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo sem mudanças nas características físicas da mesma. Consequentemente, a quantidade de tinta preparada deve ser correspondente a quantidade a ser utilizada.

Cores básicas

050 laca	100 amarelo limão
110 amarelo	200 laranja
300 vermelho	310 vermelho translúcido
400 pink translúcido	410 vermelho violeta
430 violeta	500 azul translúcido
600 verde translúcido	700 branco
750 preto	

Todos os tons podem ser misturados entre si. SolvStar[®] T/P 3 não deve ser misturada com outros tipos de tintas a fim de manter suas características especiais. Os tons acima constituem uma base para a formulação de cores individuais, bem como de sistemas de cores padrões.

Nota

As informações técnicas contidas nesse boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.

Tons e cores adicionais são disponíveis.

Recomendações de uso do solvente

Solvente 6, Solvente 1007, Solvente 4, Retardador 1, Retardador 2 (20-30% em massa, de muito rápido a muito lento)

Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser adicionada.

Auxiliares e Aditivos

Endurecedor 4

Limpadores

Clichés e outros acessórios devem ser limpos com Solvente 6 ou Solvente 4.