



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.
Rodovia Presidente Dutra, Km 143
Petrobras REVAP, Jardim Diamante
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312
www.cotectintas.com.br
info@cotectintas.com.br

Tinta tampográfica

SolvStar[®] T/P 2

Tinta tampográfica universal recomendada para uma larga gama de substratos, como: acrílicos, PVC rígido, PS, ABS, SAN, PC, poliamida, PP pré-tratado, materiais revestidos, termorrígidos e metais.

Acabamento (altamente) brilhante, secagem rápida, uso universal, resistência a muitos produtos químicos e solventes.

SolvStar[®] T/P 2 é uma tinta tampográfica mono ou bi-componente à base de solvente que pode ser utilizada em diversas aplicações gráficas e industriais. SolvStar[®] T/P 2 não contém pigmentos à base de metais pesados e é livre de ISOFORONA e CICLOHEXANONA.

Substratos

Aplicável a vários plásticos e outros substratos. Os seguintes substratos foram testados e aprovados:

plásticos: acrílicos, PVC rígido, PS, ABS, SAN, policarbonato, poliamida, polipropileno pré-tratado, materiais revestidos, termorrígidos e metal.

outros: papel, papelão, cartões, madeira.

Importante: Devido a particularidade de cada substrato, testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

Intensidade do brilho

SolvStar[®] T/P 2 possui uma superfície (altamente) brilhante, porém a intensidade do brilho é influenciada pela estrutura superficial do substrato. É recomendada a adição de 10% do Agente de Opacidade 1 quando se deseja obter acabamento fosco.

Aplicação

SolvStar[®] T/P 2 é uma tinta mono ou bi-componente indicada para impressões sobre diferentes substratos, inclusive poliolefinas previamente tratadas (Corona, flambagem ou promotores de aderência). Devido a sua alta resistência e particular característica de imprimabilidade, SolvStar[®] T/P 2 é especialmente indicada para uso tampográfico.

Secagem

SolvStar[®] T/P 2 é uma tinta de secagem rápida. O tempo de secagem é fortemente influenciado pela temperatura, pelo cliché e pelos produtos auxiliares utilizados.

Proporções de mistura

Anterior a impressão, é necessária a adição de 2-5% de Endurecedor 2 à tinta. É recomendável misturar a tinta ao endurecedor vigorosamente. Para obter a viscosidade adequada para impressão é necessário adicionar solvente/retardador, conforme recomendações de uso do solvente, e agitar

novamente até que seja observada a dispersão homogênea dos componentes.

Pot life (Período de processamento)

A mistura tinta/endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada no período abaixo descrito (se mantida a 20 °C):

SolvStar® T/P 2 + Endurecedor 2: 6-8 horas

O aumento da temperatura acima de 20 °C reduz o tempo de processamento. Se o tempo de processamento for excedido, a adesão e a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo que as características físicas da tinta não apresentem mudanças. Conseqüentemente, a quantidade de tinta preparada deve ser correspondente à quantidade a ser utilizada.

Cores básicas

050 laca	100 amarelo limão
110 amarelo	200 laranja
300 vermelho	310 vermelho translúcido
400 pink translúcido	410 vermelho violeta
430 violeta	500 azul translúcido
600 verde translúcido	700 branco
750 preto	

Todos os tons podem ser misturados entre si. SolvStar® T/P 2 não deve ser misturada

Nota

As informações técnicas contidas neste boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.

com outros sistemas de tintas a fim de manter suas características especiais. Os tons acima constituem uma base para a formulação de cores individuais, bem como de sistemas de cores padrões.

Cores altamente opacas (alta cobertura)

105 amarelo limão opaco	115 amarelo opaco
305 vermelho opaco	435 violeta opaco
505 azul opaco	605 verde opaco
705 branco opaco	755 preto opaco

Tons e cores adicionais disponíveis.

Recomendações de uso do solvente

Solvente 6, Solvente 5, Solvente 4, Retardador 1, Retardador 2 (20-30% em massa, de muito rápido a muito lento). Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser feita.

Auxiliares e Aditivos

Endurecedor 2

Limpadores

Clichés e outros acessórios devem ser limpos com Uni-Clean ou o próprio solvente usado para diluição.