



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.  
Rodovia Presidente Dutra, Km 143  
Petrobras REVAP, Jardim Diamante  
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil  
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312  
www.cotectintas.com.br  
info@cotectintas.com.br

Tinta tampográfica

## SolvStar<sup>®</sup> T/P 1

Tinta tampográfica especialmente desenvolvida para processos de rápida velocidade de produção. Recomendada para uma larga gama de substratos, como: acrílicos, PVC rígido, PS, ABS, SAN, PC, poliamida, PP pré-tratado, materiais revestidos, termorrígidos e metais.

Alta velocidade de impressão, (altamente) brilhante, secagem rápida, uso universal, resistência a muitos produtos químicos e solventes.

SolvStar<sup>®</sup> T/P 1 é uma tinta à base de solvente que pode ser processada com ou sem endurecedor e utilizada em diversas aplicações gráficas e industriais. É utilizada em processos de impressão serigráfico-padrão e quadricromia. SolvStar<sup>®</sup> T/P 1 não contém pigmentos à base de metais pesados e é livre de ISOFORONA e CICLOHEXANONA.

### Substratos

Aplicável a vários plásticos e outros substratos. Os seguintes substratos foram testados e aprovados:

**plásticos:** acrílicos, PVC rígido, PS, ABS, SAN, policarbonato, poliamida, polipropileno pré-tratado, materiais revestidos, termorrígidos e metal.

**outros:** papel, papelão, cartões, madeira.

**Importante:** Devido a particularidade de cada substrato testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

### Intensidade do brilho

SolvStar<sup>®</sup> T/P 1 possui uma superfície (altamente) brilhante, porém a intensidade do brilho é influenciada pela estrutura superficial do substrato. Superfícies foscas

podem ser conseguidas com a adição de 10% do Agente de Opacidade 1.

### Aplicação

Devido a sua alta resistência e particular característica de impressão, SolvStar<sup>®</sup> T/P 1 é especialmente indicada para uso tampográfico industrial (carcaças de eletrônicos, teclados de membrana, etc), também na área de brinquedos e itens promocionais.

### Secagem

SolvStar<sup>®</sup> T/P 1 é uma tinta de secagem super rápida que permite sobre-impressão imediata desde que o modo de aplicação seja com auxílio de impressão úmida sobre úmida multi-colorida (*wet on wet*). O uso de endurecedor reduz a velocidade de secagem. O tempo de secagem é fortemente influenciado pela temperatura, pelo clichê e pelos produtos auxiliares utilizados.

### **Resistência química e à abrasão**

A tinta deve estar completamente seca para ser testada. Aumentos na resistência química podem ser conseguidos com a adição de endurecedor (adição recomendada: 10% em massa). Para a mistura tinta-endurecedor são necessários 5-7 dias à temperatura ambiente ou 48 horas a 50 – 60 °C (120 – 140 °F) para a cura completa. Esta mistura pode ser processada a temperatura máxima de 120 °C (250 °F) por 20 min. Para obter resultados sobre testes padrão de resistência contatar CoTec.

### **Pot life (Tempo de processamento)**

A mistura tinta-endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada no período abaixo descrito (se estocada a 20 °C):

SolvStar® T/P 1 + Endurecedor 2 : 6-8 horas

O aumento da temperatura acima de 20 °C reduz o tempo de processamento. Se o tempo de processamento for excedido a adesão e a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo que as características físicas da tinta não apresentem mudanças. Consequentemente, a quantidade de tinta misturada deve ser correspondente à quantidade a ser utilizada.

### **Cores básicas**

050 laca	100 amarelo limão
110 amarelo	200 laranja
300 vermelho	310 vermelho translúcido
400 pink translúcido	410 vermelho violeta
430 violeta	500 azul translúcido
600 verde translúcido	700 branco
750 preto	

### **Nota**

As informações técnicas contidas nesse boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.

Todos os tons podem ser misturados entre si. SolvStar® T/P 1 não deve ser misturada com outros tipos de tintas a fim de manter suas características especiais. Os tons acima constituem uma base para a formulação de cores individuais, bem como de sistemas de cores padrões.

### **Cores altamente opacas**

105 amarelo opaco	305 vermelho opaco
435 violeta opaco	505 azul opaco
605 verde opaco	705 branco opaco

**Tons e cores adicionais** são disponíveis.

### **Cores para impressão por quadricromia**

SolvStar® T/P 1 Amarelo 140
SolvStar® T/P 1 Magenta 350
SolvStar® T/P 1 Ciano 460
SolvStar® T/P 1 Preto 770

### **Recomendações de uso do solvente**

20-30% em massa

### **Solventes/Retardadores**

Solvente 6, Solvente 5, Solvente 4, Retardador 1, Retardador 2 (de muito rápido a muito lento)

Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser adicionada.

### **Auxiliares e Aditivos**

Endurecedor 2

Agente de Opacidade 1

### **Limpadores**

Clichés e outros acessórios devem ser limpos com Uni-Clean 1 ou Uni-Clean 2.