



CoTec Tintas Serigráficas Ltda.
Rodovia Presidente Dutra, Km 143
Petrobras REVAP, Jardim Diamante
12223-900 São José dos Campos – SP – Brasil
Tel. 55-12-36724849 / Cel. 55-12-81376312
www.cotectintas.com.br
info@cotectintas.com.br

Tinta Serigráfica e Tampográfica

SolvStar® 2C

Tinta serigráfica e tampográfica indicada para impressão sobre PVC, acrílicos, policarbonatos, poliéster pré-tratado, poliolefinas pré-tratadas (polietileno, polipropileno), metal, couro, papel, papelão, cartões, madeira.

Brilhante, mono ou bi-componente de secagem rápida, indicada para uso interior e exterior. Quando usada como tinta bi-componente, SolvStar® 2C apresenta excelentes resistências a intempéries e química.

SolvStar® 2C é uma tinta universal mono ou bi-componente à base de solvente para várias aplicações gráficas e industriais. É utilizada em processos de impressão serigráfico-padrão e quadricromia. Quando utilizada como um sistema monocomponente sobre substratos termoplásticos, pode ser termoformada. SolvStar® 2C não contém pigmentos à base de metais pesados e é isenta de solvente tóxicos. Livre de ISOFORONA.

Substratos

Aplicável a vários plásticos e outros substratos. Os seguintes substratos foram testados e aprovados:

plásticos: PVC (flexível e rígido), acrílicos, PC, poliésteres pré-tratados, PE e PP pré-tratados.

outros: metal, couro, papel, papelão, cartões, madeira.

A quantidade de plastificante na superfície do PVC flexível pode variar dependendo da idade e qualidade do substrato. Testes preliminares e limpeza prévia com Uni-Clean 3 são recomendados.

Importante: Devido a particularidade de cada substrato testes preliminares são essenciais para determinar a viabilidade do uso, especialmente no caso de processamento posterior.

Aplicação

SolvStar® 2C é uma tinta bi-componente altamente resistente, adequada a aplicações que exijam altas resistências mecânica e química, em usos interiores e exteriores. Depois de curada SolvStar® 2C exibe boa resistência química a combustíveis, álcoois, ácidos inorgânicos, etc., desde que o substrato seja moderadamente resistente.

SolvStar® 2C é indicada para impressões sobre poliolefinas porém a superfície do substrato deve ser previamente tratada (Corona ou flambagem). Para impressão sobre poliolefinas, SolvStar® 2C deve ser usada como um sistema bi-componente a fim de promover adequada adesão e resistência à abrasão.

Adesão da tinta a substratos de PP ou PE sem tratamento prévio pode ser obtida após recobrimento com Primer PP transparentes

especiais, dispensando os tratamentos Corona e de flambagem.

Resistência a intempéries

Dependendo da tonalidade da cor, pigmentos de boa à excelente resistência à luz (escala *Blue wool* 6-8) são usados nas tintas SolvStar[®] 2C. Todas as cores padrão e para quadricromia são indicadas para usos exteriores (substratos posicionados verticalmente). A pré-condição para isso inclui processamento apropriado e profissional, bem como, a adição máxima de 50 % de laca ou tinta branca, para os tons padrões. Para uso exterior prolongado é recomendado o uso de tela de 80 fios/cm (200 fios/polegada).

Proporção de mistura

Anterior a impressão, é necessária a adição de 2-5% de endurecedor à tinta. É recomendável misturar a tinta e o endurecedor vigorosamente. Para obter a viscosidade adequada para impressão, é necessário adicionar solvente/retardador, conforme recomendações de uso de solvente, e agitar novamente até que seja observada a dispersão homogênea dos componentes.

Pot life (Período de processamento)

A mistura tinta-endurecedor é quimicamente reativa e deve ser processada no período abaixo descrito (se mantida a 20 °C):

SolvStar[®] 2C + Endurecedor 2: 6-8 horas

O aumento da temperatura acima de 20 °C reduz o tempo de processamento. Se o tempo de processamento for excedido, a adesão e a resistência da tinta podem ser reduzidas mesmo que as características físicas da tinta não apresentem mudanças. Consequentemente, a quantidade de tinta preparada deve ser correspondente à quantidade a ser utilizada.

Cores Básicas

| | |
|-----------------------|--------------------------|
| 050 laca | 100 amarelo limão |
| 110 amarelo | 200 laranja |
| 300 vermelho | 310 vermelho translúcido |
| 400 pink translúcido | 410 vermelho violeta |
| 430 violeta | 500 azul translúcido |
| 600 verde translúcido | 700 branco |
| 750 preto | |

Todos os tons podem ser misturados entre si. SolvStar[®] 2C não deve ser misturada com outros tipos de tintas a fim de manter suas características especiais. Os tons acima constituem uma base para a formulação de cores individuais, bem como de sistemas de cores padrões.

Cores altamente opacas para tampografia

| | |
|-------------------------|-------------------|
| 105 amarelo limão opaco | 115 amarelo opaco |
| 305 vermelho opaco | 435 violeta opaco |
| 505 azul opaco | 605 verde opaco |
| 705 branco opaco | 755 preto opaco |

Tons e cores adicionais disponíveis.

Recomendações de uso do solvente

SolvStar[®] 2C para impressão serigráfica

Solvente 4 (20-30% em massa)

Retardador 2 (20-30% em massa)

Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser adicionada.

SolvStar[®] 2C para impressão tampográfica

Solvente 6, Solvente 5, Solvente 4, Retardador 1, Retardador 2 (30-40% em massa, de muito rápido a muito lento)

Caso necessário, a mistura solvente/retardador pode ser feita.

SolvStar[®] 2C para aplicação spray

Solvente para aplicação spray (100-150 % em massa)

Auxiliares e Aditivos

Endurecedor 2 ou Endurecedor 4

Limpeza

Telas, clichés e outros acessórios devem ser limpos com Uni-Clean ou o próprio solvente usado para diluição.

Nota

As informações técnicas contidas nesse boletim técnico, bem como as orientações fornecidas sejam elas verbais, escritas ou após realização de testes correspondem ao nosso conhecimento atual sobre o produto e seu uso. Isso significa que não garantimos a exatidão de certas propriedades nem a viabilidade de nossos produtos para todas as aplicações possíveis. Desta forma os usuários são responsáveis pela realização de seus próprios testes a fim de confirmar a viabilidade de nossos produtos para tais processos ou propostas. A seleção e teste de uma dada tinta para aplicações especiais são de exclusiva responsabilidade do usuário. Nossa responsabilidade limita-se na troca do produto.